

MX-Serie - Der City-Bagger.



MX14 TIER 4

MX16 TIER 4

MX18 TIER 4

**Hocheffizienter City-Bagger.
Kompakter als alle anderen
auf dem Markt.**

Hauptmerkmale

- Oberwagen mit dem kleinsten Heck-Überstand auf dem Markt.
- Sehr große und geräumige ROPS - Komfortkabine.
- Leistungsstarker 167 PS Cummins Stufe 4 Motor mit DOC und SCR Katalysator.
- Extrem leistungsstarker Bagger mit überzeugender Arbeitsgeschwindigkeit, Hubkraft und Reißkraft.
- Höchste Serienausstattung seiner Klasse.

Technische Daten.

Bagger

Kompaktbagger mit Verstellausleger für alle Modelle. Löffelstiel aus hoch-festem Stahl mit geschlossenen Profilen in den Längen 2,0 m, 2,5 m und 3,0 m. Hydraulischer Schnellwechsler und Tiltrotator als Option.

Hydrauliksystem

Zweikreis-System mit Load Sensing und hydrostatischem Schwenksystem mit separaten Pumpen. Elektronische Leistungsregelung der Pumpen für die Arbeitshydraulik. Modus-Control für Präzisionsarbeiten und ECO-Mode für Kraftstoffeinsparungen. Bis zu 3 hydraulischen Optionen aus der Kabine frei einstellbar. Frei einstellbare Druck und Ölmenge für bis zu 10 Werkzeuge.

Ölmenge

Arbeitshydraulik:	319	L/Min
Schwenkhydraulik:	88	L/Min
Zusatzverbraucher ZV1:	0-200	L/Min
Zusatzverbraucher ZV2:	0-100	L/Min
Zusatzverbraucher ZV3:	100-200	L/Min

Bedienung

Joystick mit 4 proportional ansteuerbaren Servofunktionen, 1 Proportional-Rollschalter und 4 Drucktasten. Zusatzverbraucher werden über Rollschalter betätigt. Die Bedienung der Pratzen erfolgt unabhängig von anderen Funktionen über das Fußpedal. Druck und Fördermenge für die Zusatzverbraucher werden elektronisch über die Instrumententafel gesteuert. Es können 10 verschiedene Einstellungen gespeichert werden. Joystick mit 2 Rollschaltern und 5 Drucktasten als Option erhältlich. Motor-Modus mit 4 Drehzahleinstellungen. Einstellbare Leerlaufabschaltung.

Achsen

ZF-Achsen mit LSD-Sperrdifferenzial (45% Schlupfbegrenzung) und Planetenuntersetzungsgetriebe in allen Naben. Bremsen in den Naben für stabile Baggerbremse. Vorderachse mit Pendelaufhängung und Pendelachssperre. Pendelwinkel: +/- 8°

Motor

Cummins QSB 4.5L Stage 4 Motor mit DOC- und SCR-Katalysator mit AdBlue, 16-Ventil CommonRail Turbodiesel mit Ladeluftkühlung, elektronisch variabler Turbolader, EGR mit Kühlung. Max. Leistung: 167 PS (123 kW) bei 2000 U/ min. Max. Drehmoment: 678 Nm bei 1500 U/Min. Kraftstofftank 300 L. Ad Blue-Tank 19 L.

Brakes

Zwei-Kreis-System mit wartungsfreien Lamellenbremsen im Ölbad an allen Rädern. Feststellbremse in Getriebe integriert. Automatische Baggerbremse als Standardausrüstung.

Unterwagen

6 mögliche Unterwagen-Varianten:

- Schiebeschild (A1)
- Schiebeschild, vorne (A1V)
- Schiebeschild, vorne und hinten (2xA1)
- Schiebeschild, vorne/Pratzen, hinten (A3)
- Pratzen, vorne/Schiebeschild, hinten (A3V)
- Pratzen, vorne/hinten (A4)

Fahrhydraulik

Hydrostatischer Antrieb mit konstantem Allrad-Antrieb. Variabler Antriebsmotor mit Bremsventil. 2-Gang Schaltgetriebe mit Soft-Shift Schaltung für Straßen- und Geländegang.

Dimensionen

		MX14	MX16	MX18
Maschinen-Gewicht (A1-Variante)	kg	15.300*	16.700*	17.900*
Breite über Std. Reifen 10.00-20	mm	2530	2530	2530
Durchfahrtshöhe, Kabine	mm	3120	3120	3120
Hecküberstand	mm	1550	1640	1700
Schwenkradius, hinten	mm	1733	1792	1839
Schwenkradius, vorne (L2.5)	mm	1990	1990	2060
Grabtiefe, (L2.5)	mm	5410	5410	5830
Reichweite, (L2.5)	mm	9320	9320	9720
Losbrechkraft, Löffelzylinder (ISO)	kN	106	106	138
Reißkraft, Löffelstiel (ISO)	kN	82	82	97
Max. Löffelgröße	m ³	0,80	0,90	1,00

*Gewichte ohne Löffel

