

QLT H50

Kompakter,
benutzerfreundlicher und
zuverlässiger Lichtmast
mit vier 1000-W-HID-
Lampen für Sicherheit bei
Hochleistungsanwendungen.

Atlas Copco



QLT H50

KOMPAKT UND LEISTUNGSSTARK

Brauchen Sie Licht? Der QLT H50 von Atlas Copco packt eine beeindruckende Menge von strahlendem Licht in einen kompakten Rahmen. Der einfach transportierbare und am Einsatzort leicht zu bewegendende QLT H50 ist Ihr flexibler Begleiter in dunklen Umgebungen. Die Kombination aus der erforderlichen Robustheit und Zuverlässigkeit sowie innovativen Funktionen führt zu erhöhter Sicherheit und Anwenderfreundlichkeit.

Leistung	
Wartungsfreundlichkeit	
Rückkaufwert	
Sicherheit	
Bedienungsfreundlichkeit	

EINFACHER BETRIEB

BENUTZERFREUNDLICHE BEDIENELEMENTE

Der QLT H50 bietet Ihnen mehr Funktionen als nur das Ein- und Ausschalten von Licht. Sie können ihn zur Verwaltung Ihrer Beleuchtung einsetzen. Die benutzerfreundliche **Lc 1003-Steuerung** verfügt über einen Wochenzeitschalter für die Einstellung von bis zu acht Beleuchtungsereignissen. Zu den wesentlichen Funktionen und Merkmalen gehören eine Startsequenz zur Verhinderung einer Überlastung des Generators, eine Parameteranzeige (Stromstärke, Spannung, Frequenz, Füllstand des Kraftstoffs usw.), ein Ereignisprotokoll, ein Not-Aus-Schalter und ein optionaler Fernstart.

STETS ZUVERLÄSSIG

Die Steuerung ermöglicht ein einzelnes Einschalten der vier Lampen, um die Gefahr eines Ausfalls des Ansteuerungssystems für den Generator zu minimieren. Zudem beugt die **Pulse & Pause Ballast** Technologie Schäden an den Drähten vor und verlängert die Lebensdauer der Lampen.

SICHERHEIT ZUERST

Da sich die Steuerkonsole außerhalb des Hauptgehäuses befindet, kann die Maschine ohne Kontakt mit dem Motor gestartet werden.



EFFIZIENTES LICHT

OPTIMALE LICHTQUELLE

Der QLT H50 erzeugt mehr Licht aus weniger Strom. Seine **Halogen-Metaldampflampen** gehören zu den effizientesten Umwandlern von elektrischer Energie in Licht, die derzeit auf dem Markt erhältlich sind. Um dem Verlust wertvoller Zeit vorzubeugen, ist ein 110 Liter (25 Gallonen) fassender Kraftstofftank vorgesehen, der 60 Stunden unterbrechungsfreien Betrieb ermöglicht (wenn nur die Lampen eingeschaltet sind).

SCHNELLE INSTALLATION

Der Mast des QLT H50 lässt sich in nur wenigen Sekunden auf die **maximale Höhe von 9 m** (29,5 ft) ausfahren und um 340° drehen. Der **vertikale Mast** gewährleistet Stabilität bei Windgeschwindigkeiten von bis zu 80 km/h. Vier **Stabilisatoren** bieten Sicherheit und Stützkraft. Aus diesen Gründen hat der QLT H50 **für die Streckgrenze den Sicherheitsfaktor 5** gemäß den strengsten Standards der EU erhalten.

VEREINFACHTE WARTUNG

Die **großen Wartungstüren** des QLT H50 bieten schnellen Zugang zu Komponenten auf beiden Seiten, beispielsweise zum Generator, Hydrauliksystem, Motor und elektrischen Komponenten. Auch die Abläufe für Wasser und Öl sind leicht zu erreichen. Über einen externen Betankungspunkt kann Kraftstoff schneller nachgefüllt werden.

ROBUSTE KONSTRUKTION

Mit einem widerstandsfähigen Gehäuse aus verzinktem Stahl, einem leistungsfähigen Kubota-Motor und einem **eigenen Generator** ist der QLT H50 belastbarer als vergleichbare Lichtmasten. Bei Salzsprühtests erzielte die Polyester-Pulverlackbeschichtung eine Beständigkeit von 720 Stunden.

ROBUSTE BAUWEISE

EINFACH BEWEGBAR

Um zahlreiche Anwendungen bedienen zu können, stehen unterschiedliche **Anhängertypen**, ein Geländeanhänger und ein straßenzugelassener Anhänger, zur Verfügung.

UMWELTFREUNDLICHKEIT

Geschlossene Bodenwanne.

Atlas Copco

TECHNISCHE DATEN

Leistungsdaten		QLT H50
Nennfrequenz	Hz	50
Nennspannung	V	230
Nennleistung (PRP)	kW	6
Betriebstemperatur (min./max.)	°C	-5/50
Maximaler Schalleistungspegel (LWA)	dB(A)	90
Schalldruckpegel bei 7m (LPA)	dB(A)	65

Motor – Kubota		
Modell		D1105
Drehzahl	U/min	1.500
Netto-Nennleistung (PRP)	kW	7,5
Kühlmittel		Wasser
Anzahl der Zylinder		3

Wechselstromgenerator – Mecc Alte		
Modell		LT3N-160/4
Nennleistung	kVA	8
Isolierung (Stator und Rotor)/ Schutzart des Gehäuses	Klasse/IP	H/21

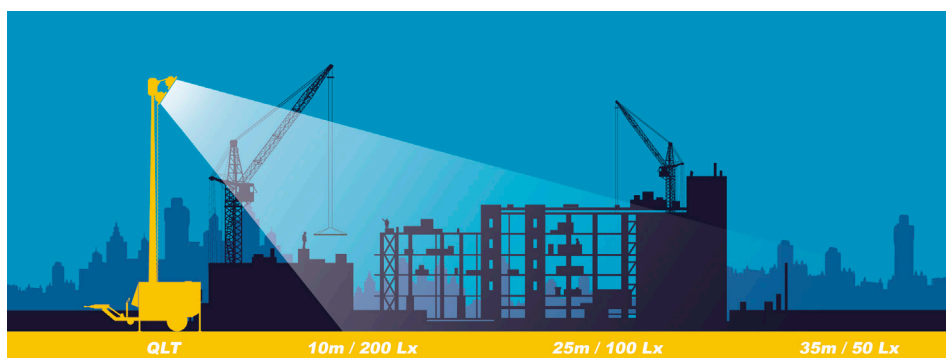
Verbrauch		
Fassungsvermögen Kraftstofftank	l	110
Kraftstoffverbrauch, Lampen eingeschaltet	l/h	1,7
Kraftstoff-Autonomie, Lampen eingeschaltet	h	60
Kraftstoff-Autonomie, Volllast	h	55

Ausgangsleistung		
Kompaktleistungsschalter mit 10 A	W	2.200

Leuchten		
4 Halogen-Metall dampflampen	W	4 x 1.000
Lichtstrom	Lumen	360.000 (4 x 90.000)

Hydraulischer Mast		
Drehung	Grad	340
Maximale Höhe	m	9
Maximale Windgeschwindigkeit	km/h	80

Abmessungen		Geländeanhänger	Straßenzugelassener	Straßenzugelassener
		(keine Bremsen, keine Federung)	Anhänger (feste Deichsel)	Anhänger (höhenverstellbare Deichsel)
L x B x H	m (ft)	3,10 x 1,30 x 2,24 (10,15 x 4,27 x 7,35)	2,70 x 1,30 x 2,31 (8,86 x 4,27 x 7,58)	3,20 x 1,30 x 2,31 (10,15 x 4,27 x 7,58)
Gewicht (max.)	kg (lb)	1.170 (2.579)	1.195 (2.635)	1.235 (2.723)



DIE 5 WICHTIGSTEN VORTEILE

- Einzigartige Steuerung/Zuverlässigkeit
- Hochleistungslampe
- Effiziente Wartung
- Einfacher Transport
- Wiederverkaufswert/Lange Lebensdauer

HAUPTMERKMALE

- Vier 1000-W-Halogen-Metall dampflampen
- Hydraulischer Mast
- Lange Autonomie durch den 110 Liter fassenden Kraftstofftank
- Externe Betankungsstelle
- Geschlossener Rahmen
- Ölablasssystem
- Hohe Wartungsfreundlichkeit
- Eigener Generator für den Lichtmast
- Geländeanhänger und straßenzugelassener Anhänger
- Not-Aus-Schalter
- Fehlerstrom-Schutzschalter für Wechselstrom mit 30 mA und Erdspeiß, 4 Lampenschalter, 1 Hauptkompaktleistungsschalter
- Betriebswahlschalter
- Steckdose

ELEKTRISCHE OPTIONEN

- Externe Stromversorgung mit 230 V AC
- Photozellen und Fernstart
- Erdspeiß

ORIGINALTEILE VON ATLAS COPCO

Originalteile von Atlas Copco garantieren die ordnungsgemäße Funktionsweise und eine lange Lebensdauer des QLT H50:

- Wartungs-Kits
- Flüssigkeiten
- Individuelle Motor-, Generator- und Mastteile

Erkundigen Sie sich bei Ihrem Atlas Copco Serviceanbieter nach weiteren Informationen zu Originalteilen von Atlas Copco sowie standardmäßigen und erweiterten Garantiebedingungen.